

WORKING INSTRUCTION

Glass bonding

INCOLLAGGIO VETRO STRATIFICATO SERIGRAFATO (INTERLAYER PVB O SGP) SU VERNICE

Cliente

Società: -
Via: -
CAP: -
Città: -
Paese: -

Persona di contatto

Nome: -
Cognome: -
Funzione: -
Email: -
Telefono: -
Cellulare: -

Sika

Società Sika: Sika Italia S.p.A.
Via: Crosa 23/31
CAP: 28065
Città: Cerano (NO)
Paese: Italia

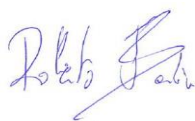
Persona di contatto

Nome: Roberto
Cognome: Barbieri
Funzione: Technical Service
Email: barbieri.roberto@it.sika.com
Telefono: -
Cellulare: 334 6710265

Informazioni di emissione

Data di emissione: Thursday, October 15, 2015

Version: A



Autore Sika: Roberto Barbieri



Co-reader: Mattia Barberis

Note

Queste istruzioni operative sono state preparate sulla base delle nostre attuali conoscenze e sull'esperienza dei nostri prodotti quando adeguatamente immagazzinati e maneggiati e se applicati in condizioni normali. Sono significative esclusivamente per l'applicazione e per i prodotti cui questo rapporto si riferisce. In caso di modifiche ai parametri dell'applicazione, quali cambi di substrati, condizioni o cicli di applicazione e di utilizzo ecc. o in caso di diversa applicazione consultare il Dipartimento Tecnico. L'utilizzatore deve comunque verificare direttamente sotto propria responsabilità l'adeguatezza del prodotto e del ciclo applicativo per lo scopo e l'applicazione consultando le schede tecniche di prodotto aggiornate. Salvo eccezioni specificate in forma scritta la garanzia Sika è governata esclusivamente dalle condizioni di vendita. Sika non può garantire la corretta applicazione dei suoi prodotti. Sika riconoscerà esclusivamente problematiche derivanti da caratteristiche del prodotto non corrispondenti a specifica produttiva e su cicli di incollaggio preventivamente approvati da Letteratura Sika o Test relativi alla applicazione oggetto di discussione.

SIKA NON RICONOScerà PROBLEMATICHE DERIVANTI DA MANUTENZIONE / PULIZIA EFFETTUATA CON DETERGENTI AGGRESSIVI O MIGRAZIONE DI CHIMICHE PROVENIENTI DA ALTRI ADESIVI SIGILLANTI DI UGUALE O DIFFERENTE MATRICE, RITENUTI DA ANALISI PUNTUALE SU CAMPIONE, RESPONSABILI DEL DANNO PROCURATO.

SIKA ITALIA SPA - INDUSTRY

Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Telefono: +39 334 6710265 - www.sika.it

Informazioni di progetto

Applicazione: Incollaggio vetro stratificato serigrafato su telaio in superficie verniciata (alluminio, acciaio, vetroresina) utilizzati in ambito nautico.

Substrato 1: Vetro stratificato

Pre-trattamento (1)

Preparazione: Sul bordo rifilare eventuali eccessi di interlayer (PVB o SGP)

Pulizia: -

Attivazione: Sika® Aktivator-100

Primer: Sika® Primer-206 G+P

Substrato 2: Superficie verniciata

Pre-trattamento (2)

Preparazione: -

Pulizia: -

Attivazione: Sika® Aktivator-100

Primer: Sika® Primer-206 G+P

Adesivo / Sigillante

Materiale: Sikaflex®-296 / Sikaflex®-295 UV

Ulteriori informazioni

Test report Nr./ data: Vetro stratificato / Superficie verniciata: Le raccomandazioni riportate nel seguente documento per i supporti citati sono di carattere generale.

Si raccomanda di effettuare una serie di test sulla specifica superficie per poter validare il ciclo.

Condizioni operative: Come specificato nelle schede tecniche, la temperatura ottimale di applicazione (temperatura di applicazione dei substrati e dell'adesivo) è compresa tra 15 °C e 25 °C; la minima temperatura ambientale di applicazione è di 5 °C (con almeno 30% di umidità relativa); la massima temperatura ambientale durante l'applicazione è di 35 °C.

Pulizia – Ordine: Requisiti fondamentali per la buona riuscita delle operazioni di incollaggio e sigillatura sono la pulizia e l'ordine nelle aree destinate a tali operazioni. **Tali aree devono essere assolutamente esenti da polveri, lontano da zone nelle quali possano essere in uso siliconi o solventi o dove possano essere in corso operazioni che generino polvere (ad esempio abrasione o taglio metalli, legno, ecc...).** Nel caso non sia possibile designare aree destinate alle operazioni di incollaggio e sigillatura, si raccomanda che operazioni rischiose quali quelle indicate in precedenza vengano interrotte con tempistiche tali da scongiurare nell'ambiente di lavoro la presenza di polveri e/o sostanze estranee, dall'inizio delle operazioni di incollaggio/sigillatura fino al raggiungimento del pieno indurimento del materiale. **Si raccomanda inoltre, proprio al fine di evitare contaminazioni da sostanze estranee, di effettuare contestualmente le operazioni di incollaggio e sigillatura.**

Adesivi poliuretanici: L'adesivo selezionato per questa specifica applicazione appartiene alla famiglia degli adesivi poliuretanici monocomponenti. Questa tipologia di adesivi indurisce in generale mediante reazione con umidità atmosferica – pertanto la velocità di polimerizzazione dipende dalle condizioni ambientali durante l'applicazione e dalla possibilità che l'umidità entri in contatto con l'adesivo non indurito. Per ulteriori informazioni fare riferimento alle relative Schede Dati Prodotto.

WORKING INSTRUCTION

Cliente: Glass bonding

Applicazione: Incollaggio vetro stratificato serigrafato (interlayer PVB o SGP) su vernice

Versione: A / (10 / 15)

Paese: Italia

**Change Index**

Versione	Creazione	Changes	Rilascio
A	03-09-2021	Prima stesura	03-09-2021

ALLEGATI

- ☐ Linee guida generali per incollaggio e sigillatura con poliuretano
- ☐ Scheda Dati prodotto
- ☐ Scheda di sicurezza

WORKING INSTRUCTION

Cliente: Glass bonding

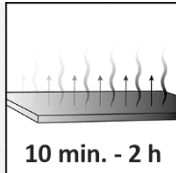
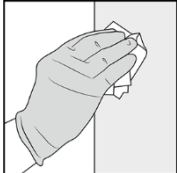
Applicazione: Incollaggio vetro stratificato serigrafato (interlayer PVB o SGP) su vernice

Versione: A / (10 / 15)

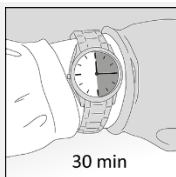
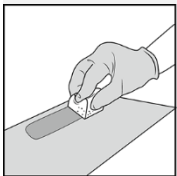
Paese: Italia

1 PREPARAZIONE SUPERFICIALE

1.1. VETRO STRATIFICATO SERIGRAFATO (SIA PARTE PIANA CHE COSTA DEL VETRO)

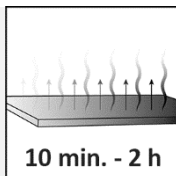
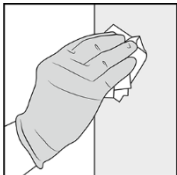


Pulire/attivare la zona di incollaggio con Sika® Aktivator-100, usando un panno carta pulito, da cambiare frequentemente, passato in un'unica direzione mediante la metodologia wipe on, wipe off. Attendere un minimo di 10' e un massimo di 2h (in condizioni che scongiurino contaminazione della superficie) prima di procedere alle operazioni successive.

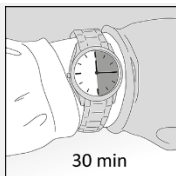
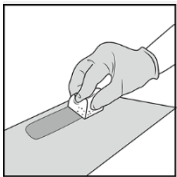


Agitare la confezione di Sika® Primer-206 G+P energicamente, fino a sentire muoversi liberamente le sfere contenute all'interno della bottiglia. Applicare uno strato sottile ma coprente di Sika® Primer-206 G+P, usando Sika® PowerClenAid, oppure un pennello asciutti e puliti. Lasciar asciugare per almeno 10 minuti ($T > 15^{\circ}\text{C}$) o almeno 30 minuti ($T < 15^{\circ}\text{C}$) in condizioni che scongiurino contaminazione della superficie. Nel caso fosse impossibile procedere all'incollaggio in tempi ragionevoli, si raccomanda di proteggere la zona d'incollaggio trattata da polvere od altro (ad esempio mediante copertura del vano con telo in polietilene). Il tempo d'attesa massimo dopo l'applicazione del primer è di 24h in ambiente privo di polvere.

1.2. SUPERFICIE VERNICIATA



Pulire/attivare la zona di incollaggio con Sika® Aktivator-100, usando un panno carta pulito, da cambiare frequentemente, passato in un'unica direzione mediante la metodologia wipe on, wipe off. Attendere un minimo di 10' e un massimo di 2h (in condizioni che scongiurino contaminazione della superficie) prima di procedere alle operazioni successive.



Agitare la confezione di Sika® Primer-206 G+P energicamente, fino a sentire muoversi liberamente le sfere contenute all'interno della bottiglia. Applicare uno strato sottile ma coprente di Sika® Primer-206 G+P, usando Sika® PowerClenAid, oppure un pennello asciutti e puliti. Lasciar asciugare per almeno 10 minuti ($T > 15^{\circ}\text{C}$) o almeno 30 minuti ($T < 15^{\circ}\text{C}$) in condizioni che scongiurino contaminazione della superficie. Nel caso fosse impossibile procedere all'incollaggio in tempi ragionevoli, si raccomanda di proteggere la zona d'incollaggio trattata da polvere od altro (ad esempio mediante copertura del vano con telo in polietilene). Il tempo d'attesa massimo dopo l'applicazione del primer è di 24h in ambiente privo di polvere.

WORKING INSTRUCTION

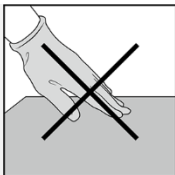
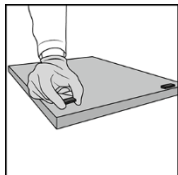
Cliente: Glass bonding

Applicazione: Incollaggio vetro stratificato serigrafato (interlayer PVB o SGP) su vernice

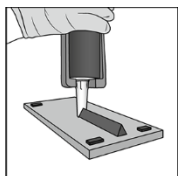
Versione: A / (10 / 15)

Paese: Italia

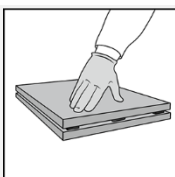
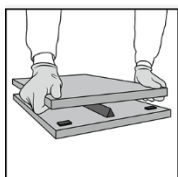
2 APPLICAZIONE ADESIVO



Posizionare i distanziali autoadesivi sul vetro o sul telaio in acciaio verniciato nella corretta posizione (che non interrompano il cordolo di adesivo da erogare successivamente).
Non toccare la superficie precedentemente trattata con mani o dita.



Applicare un cordolo triangolare di adesivo Sikaflex®-296 sul telaio. Fare attenzione a non inglobare nel cordolo i distanziali precedentemente applicati.
Con una spatola, eliminare le eventuali discontinuità (ad esempio nella zona di giunzione tra cordolo a inizio e fine erogazione).

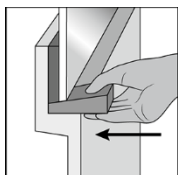


Assemblare il vetro sulla scocca entro 15 minuti.

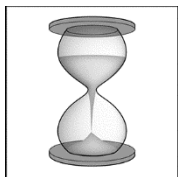
Un tempo di attesa tra erogazione e assemblaggio troppo elevato comporta dunque i seguenti rischi:

- rischio di scarsa adesione dovuto a scarsa bagnabilità dell'adesivo (se già in fuori-polvere)
- difficoltà nella compressione del vetro fino a raggiungere lo spessore desiderato a causa della elevata viscosità

Comprimere fino al raggiungimento dello spessore desiderato (determinato dai distanziali applicati in precedenza).



Se specificato per il particolare modello, fissare i supporti temporanei per mantenere in posizione il vetro.
Dopo 4 ore, rimuovere i supporti temporanei.



Attendere per almeno 24 ore fino al raggiungimento delle caratteristiche meccaniche di servizio.

WORKING INSTRUCTION

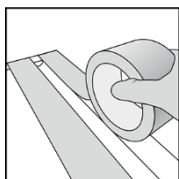
Cliente: Glass bonding

Applicazione: Incollaggio vetro stratificato serigrafato (interlayer PVB o SGP) su vernice

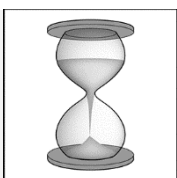
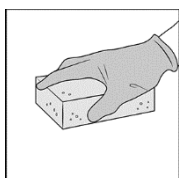
Versione: A / (10 / 15)

Paese: Italia

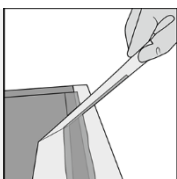
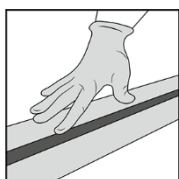
3 SIGILLATURA



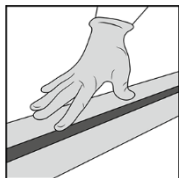
Mascherare la zona di sigillatura con nastro carta Sika® Mask.
Rifilare eventuali eccessi di interlayer (PVB o SGP)



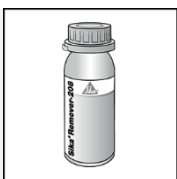
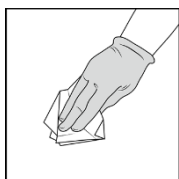
Estrudere il prodotto Sikaflex®-295 UV all'interno del giunto evitando l'inglobamento di aria.
Fare in modo che il prodotto sia il più compatto possibile.



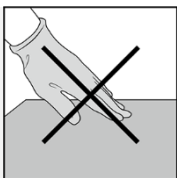
Rimuovere il nastro di mascheratura subito dopo la lisciatura del giunto!



Lisciare la superficie di sigillatura con Sika® Tooling agent N.



Tracce di Sikaflex®-295 UV non indurate possono essere rimosse dalle superfici non porose con Sika®Remover-208. Non usare altri prodotti!



Proteggere il giunto dai raggi diretti del sole e dalla pioggia. Non toccare la sigillatura per 24 ore.

WORKING INSTRUCTION

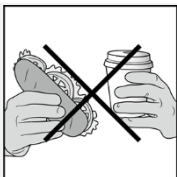
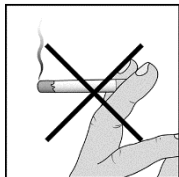
Cliente: Glass bonding

Applicazione: Incollaggio vetro stratificato serigrafato (interlayer PVB o SGP) su vernice

Versione: A / (10 / 15)

Paese: Italia

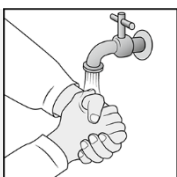
4 CONSIGLI SULLA SICUREZZA



Mantenere pulita la postazione di lavoro, non fumare, bere o mangiare durante il processo applicativo.



Utilizzare dispositivi di protezione collettivi ed individuali, come definito dal Vostro Responsabile della Sicurezza.



In caso di contatto con il prodotto, rimuovere con Sika® Cleaner-350 H, pasta lavamani ed acqua. Non utilizzare solventi!

WORKING INSTRUCTION

Cliente: Glass bonding

Applicazione: Incollaggio vetro stratificato serigrafato (interlayer PVB o SGP) su vernice

Versione: A / (10 / 15)

Paese: Italia